

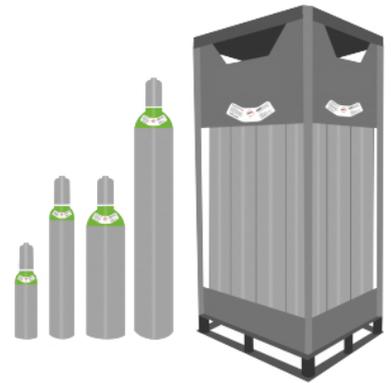
Eigenschaften und Anwendungen

Eigenschaften:

- Farblos
- Geruchslos
- Inert
- Ungiftig
- Nicht brennbar

Anwendungen:

- Schutzgas zum MAG-Schweißen z. B.; bei verzinkten oder aluminieren Stahlblechen
- Schutzgas zum MAG-Schweißen mit einfach zu beherrschendem Schweißband und wenig -spritzer
- Schutzgas(AC)18 universell einsetzbar
- Schutzgas(AC)2 bei hochlegierten CRNI-Stählen



Lieferform

	Flaschen-Raum- inhalt in Ltr.	Flascheninhalt in m³ bei 15 °C (ca.)	Fülldruck in bar bei 15 °C (ca.)	Außen-O-Maße in mm (ca.)	Höhe (m. Kap.) in mm (ca.)	Bruttogewicht in kg (ca.)
Einzelflaschen	5	1,2	200 (X1)	140	605	11
	10	2,3	200 (X1)	140	975	25
	20	4,7	200 (X1)	205	965	45
	50	11,6	200 (X1)	230	1705	90
Fl.-Bündel	600 (12x50)	140,2	200 (X1)	1050x830	1920	1350

(Weitere Flaschengrößen oder 300-BAR-Fl. gerne auf Anfrage)

Allgemeine Daten

Fl.-Schulterfarbe:	RAL 6018, Gelbgrün
Fl.-Körperfarbe:	RAL 7037, Staubgrau
Fl.-Inhaltskennung:	(siehe Flaschenaufkleber)
Fl.-Anschluss (200bar):	DIN 477 Nr.6, W21,80 x 1/14"
X1:	Der Fülldruck bei Gasgemischen mit Kohlendioxid, sagt nicht direkt etwas über den Inhalt der Flasche aus, da Kohlendioxid temperaturabhängig ist. Je geringer die Umgebungstemperatur ist, desto geringer ist der vom Kohlendioxid ausgehende Druck.
D. h.:	Der Fülldruck, gerade bei Gasgemischen mit höherem Kohlendioxid-Anteil, kann etwas variieren, was jedoch nichts mit dem definitiven Inhalt der Flasche zu tun hat.

Reinheit

Schutzgas(AC)2	(Gasgemisch aus)
2,5 % Kohlendioxid 3.0 (≥ 99,9 Vol.-%)	
97,5 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)	
Schutzgas(AC)8	(Gasgemisch aus)
8 % Kohlendioxid 3.0 (≥ 99,9 Vol.-%)	
92 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)	
Schutzgas(AC)10	(Gasgemisch aus)
10 % Kohlendioxid 3.0 (≥ 99,9 Vol.-%)	
90 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)	
Schutzgas(AC)18	(Gasgemisch aus)
18 % Kohlendioxid 3.0 (≥ 99,9 Vol.-%)	
82 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)	
Schutzgas(AC)20	(Gasgemisch aus)
20 % Kohlendioxid 3.0 (≥ 99,9 Vol.-%)	
80 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)	
Schutzgas(AC)25	(Gasgemisch aus)
25 % Kohlendioxid 3.0 (≥ 99,9 Vol.-%)	
75 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)	

(Weitere Reinheiten und Gasgemische gerne auf Anfrage)